



技术参数:

GWDL-SS 系列 1700 度升降炉如图所示，集控制系统与炉膛为一体。炉衬使用德国进口真空成型高纯氧化铝材料制作而成。

采用 1800 型硅钼棒为加热元件；是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作 / 停止按钮，电压、电流表、计算机接口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度：±1°C 无超调 恒温精度：±1°C。升温速度快，最快升温速率≤20/min（非线性）。

炉膛材料全部采用德国进口高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的 60% 以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可

主站：www.gwdl.com 邮箱：thermo@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

大大缩短试验周期。

特点:

开门方式: 下开门

- 1、控制精度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 炉温均匀度: $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$ (根据加热室大小而定)。
- 2、操作方便, 可编程, PID 自整定、自动升温、自动保温、自动降温; 可另配与计算机通讯通过计算机操作电炉(启动电炉、停止电炉、暂停升温、设定升温曲线、升温曲线储存、历史曲线等)。
- 3、升温快(升温速率 $1^{\circ}\text{C}/\text{h}$ 至 $20^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 可调)。
- 4、炉体经精致喷塑耐腐蚀耐酸碱, 炉体与炉膛隔离采用风冷炉壁温度接近室温
- 5、双回路保护(超温、超压、超流、段偶、断电等)
- 6、炉膛耐火材料, 保温性能好, 耐高温, 耐急冷急热

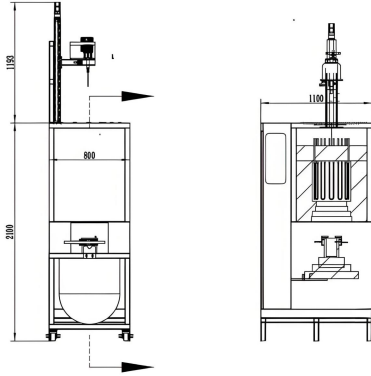
类别	1700 度
参数	
型号	GWDL-1700SS
电源	380V, 50Hz, 空开电流 60A
炉膛尺寸	直径 300×300mm
最高使用温度	1700 度
可长期使用温度	1650 度
控制范围为	室温至 1700 度
测温元件	铂铑 B 热电偶
发热元件安装位置	炉膛四周
控温精度	± 1 度(集成化电路控制, 无超调现象)
炉温均匀性	一点控温, $\leq \pm 5$ 度(根据炉膛尺寸大小而定)

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

升温速率	升温速率可自由调节，调节范围：最快升温速率每分钟 20 度（非线性）、最慢升温速率每小时 1 度（非线性）
发热元件	1800 型硅钼棒
搅拌装置	<p>采用炉顶插入式结构，由变频电机驱动高温陶瓷搅拌棒，搅拌转速 0-30 r/min 可连续调节。</p> <p>搅拌轴可实现顺时针与逆时针双向旋转，并可在搅拌过程中同步实现 ±5 cm 的上下往复移动。</p> <p>示意图</p> 
红外监控功能	配备红外摄像头，实现炉内温度分布与熔体状态的实时监测。
炉体	炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，双色搭配，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点，出口品质，镜面烤漆

炉体结构	电炉炉体采用了风冷双层炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环，最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免了发热元件导电片的高温氧化；保证了良好的工作环境
装料台升降方式	全自动电动升降，升降时间可调。
装料台上升后烧制时间	装料台上升后烧制时间可调（1-9999S）
装料台下降后烧制时间	装料台下降后烧制时间可调（1-9999S）
炉口与装料台耐材配合	炉口与装料台耐材配合采用台阶交叉封闭，耐材上下均有角度，装料台开启角度增大，随着装料台的关闭角度逐步缩小
装料台载重	上升下降，进行装料卸料，1-50KG（根据客户要求定制）
耐火材料	炉衬使用采用德国进口高纯氧化铝聚轻纤维材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的80%以上）

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



<p>保温材料</p>	<p>采用四层保温，分别为：氧化铝纤维棉、氧化铝纤维板、氧化铝多晶纤维板，真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料，节能效果是老式电炉的 80%以上。</p>
<p>炉体外壳温度</p>	<p>长期（20 天）使用不停炉，外壳温度\leqRT+45°C</p>
<p>保护</p>	<p>采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护</p>
<p>控制</p>	<p>采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。</p>

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温控程序管理与状态显示接口	炉体控制系统支持升温程序的预设与远程管理，并通过多媒体显示终端对物料状态、实时炉温及升温工艺过程进行可视化呈现。
多条曲线输入	50 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 50 段，两条曲线 28 段/条，三条曲线 15 段/条，五条曲线 9 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
通讯接口	电炉具备了 RS485 通讯接口，通讯距离可达 1000 米，可通过触摸屏集中控制电炉启动、暂停、停止、升温曲线设定、升温曲线读取、参数设定等，可靠性高，便于掌握，计算机画面上的显示内容丰富，显示测量值、给定值、输出值、段时间、段号、升温曲线、功率百分比曲线，可通过计算机储存升温曲线、储存的升温曲线可任意调用、修改给定值及常用参数，历史曲线、历史报表记录时间间隔可筛选（1s-1h）可长期保存。



<p>保修范围及期限</p>	<p>电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）</p>
<p>注意事项</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1、为不影响电炉的使用寿命，我们建议最大升温速率和降温速率为 10-20°C/min，（升温过快发热元件寿命会缩短） 2、此电炉没用真空密封结构，所以不可通入易燃易爆气体 3、此电炉使用一段时间后，炉膛会出现微小的裂纹，这属于正常现象，不会影响使用，同时可以用氧化铝涂层进行修补 4、不建议通入腐蚀性气体，如果要通入强腐蚀性气体如 S、Na 等，请提前告知，我们将对炉膛进行特殊处理 5、不能将高温溶液漏到炉底上，避免方案可采用垫板或者氧化铝粉隔离 6、仪器应放置在空气流通，不潮湿的地方。
<p>装箱清单</p>	<p>电炉一台，发热原件两支，坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份，合格证一份，验收报告（出厂检测报告）一份，销售送货单一份。</p>
<p>发货事项</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1、电炉的包装为三层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用木箱包装 2、国内免费送货上门（市区内免费送货） 3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担



	4、物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）
--	--------------------------------

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西科技工业园兴业一路1号

Company Address: No. 1, Xingye Road, Jianxi Science and Technology Industrial Park, Luoyang City

联系方式：13271526781 0379-69936789 thermo@gwdl.com

网址 (Website) : www.gwdl.com www.gwdl.com.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站：www.gwdl.com 邮箱：thermo@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province